

電子公文

檔 號：

保存年限：

國立高雄科技大學 函

機關地址：80778高雄市三民區建工路415號
承辦人：蕭于凱
電話：073814526#12752
傳真：
電子信箱：karlhsiao@nkust.edu.tw

受文者：國立勤益科技大學

發文日期：中華民國110年3月19日

發文字號：高科大研字第1100300194號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：110金屬產業技術專業培訓課程-上半年.pdf(附件1 A09610000Q0000000_110AF00692_1_19131004182.pdf)

主旨：有關教育部促進產學連結合作育才平臺-國立高雄科技大學執行辦公室與台灣鋼鐵工業同業公會共同辦理上半年「金屬產業技術專業培訓課程」，敬請協助公告，並邀請貴校教師蒞臨參與，請查照。

說明：

一、為協助技職校院教師強化鋼鐵金屬產業現況與發展，透過專家學者等分享，促進教師與產業人員交流研討，增進教師最新之產業實務知識，以作為培育產業未來所需人才調整與回饋教學課程。

二、課程資訊：

(一)課程一：鋼鐵軋製程參數與品質管控

1、課程日期：110年4月22日9:00~16:00

2、報名時間：即日起至110年4月8日

(二)課程二：金屬材料破損分析及品質檢測實務

1、課程日期：110年5月20日9:00~16:00

2、報名日期：即日起至110年5月6日

(三)課程三：鋼捲剪裁製程作業與缺陷改善

國立勤益科技大學

第1頁，共4頁



1100052457 110/03/19

裝

訂

線

1、課程日期：110年6月17日9:00~16:00

2、報名日期：即日起至110年6月3日

(四)每課程開放5個名額給技職校院教師。

(五)報名網址：<https://learning.mirdc.org.tw/member/?tsiia>

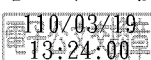
(六)上課地點：金屬工業研究發展中心研發大樓2樓(高雄市楠梓區高楠公路1001號)。

三、各場次全程參與課程者，授與研習證書。

四、請惠予貴校參加人員公差假。若有學校授課教學之因素，請協助課務排代。

五、活動聯絡人：教育部促進產學連結合作育才平臺-國立高雄科技大學執行辦公室蕭于凱管理師，電話：07-3814526轉12752，電子郵件：karlhsiao@nkust.edu.tw。

正本：各公私立技專校院、各公私立高級職業學校

副本：



鋼鐵公會會員專屬課程

金屬產業技術專業人才培訓 (110 上半年)

課程名稱	授課老師	上課地點	日期/時間	報名時間	時數
鋼鐵軋製程參數與品質管控	國立成功大學 李教授	高雄 金屬中心	110/04/22(四) 09:00~16:00	110/04/08 09:00	6
金屬材料破損分析及品質檢測實務	金屬中心 檢測組 資深工程師	高雄 金屬中心	110/05/20(四) 09:00~16:00	110/05/06 09:00	6
鋼捲剪裁製程作業與缺陷改善	承剛貿易(股)公司 董事長	高雄 金屬中心	110/06/17(四) 09:00~16:00	110/06/03 09:00	6

< 為配合講師時間或需時突發事件，承辦單位有調整日期或更換講師之權利。 >



鋼鐵軋製程參數與品質管控

講師 李教授《國立成功大學 材料科學及工程學系》

專業領域 金屬材料特性、冶金提煉、鋼鐵熱處理、鋼材表面處理。

課程大綱 煉鋼與軋鋼、軋延種類與製程特性介紹、軋延缺陷成因與問題分析、案例說明。

課程特色 透過瞭解軋製程的材料性質變化，探討軋延過程中鋼鐵材料所產生之缺陷成因。

培訓目標 使相關從業人員，瞭解鋼鐵軋加工製程與鋼鐵製品良率(品質)之相互關係，能應用於防止材料缺陷的發生。

金屬材料破損分析及品質檢測實務

講師 林工程師《金屬工業研究發展中心 檢測技術發展組》

專業領域 精微量測技術、光學量測技術、智慧檢測方案

課程大綱 材料破損分析介紹、破損分析之程序與方法、化學成分與機械性質、非破壞性檢測說明、破損機構原理與判定方法、實例分析與建議改善方針。

課程特色 本課程簡介材料破壞的形式與原理，藉由材料種類結構介紹及其破壞缺陷分析，利用不同材料破損分析案例，讓學員了解材料破壞原因及破壞機構。使學員熟悉金屬材料破壞檢測設備並探究金屬材料破損原因與防治方法。

培訓目標 使學員熟悉金屬材料破壞檢測設備並探究金屬材料破損原因與防治方法。

鋼捲剪裁製程作業與缺陷改善

講 師 游董事長《承剛貿易股份有限公司》

專業領域 鋼捲剪裁、分條加工製程。

課程大綱 分條加工、剪裁整平與應力消除、剪裁缺陷與應變措施、案例分析說明。

課程特色 以案例瞭解鋼捲剪裁製程分條作業要點，並探討產品缺陷之原因與應變方式。

培訓目標 使學員熟悉產線設備操作，能有效提升作業及產品良率。

報名辦法與注意事項

1. 報名日期：每課程開課前兩週上午 09:00 開放，至人數額滿為止。
2. 報名資格：(1)鋼鐵公會會員<每課程每家廠商提供 2 個名額為原則，滿額需候補>。
(2)機械相關科系教職人員<每課程 5 個名額，額滿需候補，請於報名時提供在校教職證明>。
3. 招生人數：鋼鐵公會會員 35 人/班、教職員 5 人/班，共 40 人，額滿列為候補，候補以該課程沒有報名成功之廠商與依照報名時間排序。
4. 報名成功後，若因上課當日不克前往，請於開課前三日通知承辦窗口，以免耽誤候補廠商之權利。
5. 課程費用：**全額免費**，參訓學員於課堂結束後需參加課後測驗，測驗結果將回饋課程聯絡人，學習成果統計資料將匯整給鋼鐵公會。
6. 上課地點： 高雄市楠梓區高楠公路 1001 號，研發大樓二樓。
7. 報名方式：已註冊課程會員請於報名時間登入報名即可，尚未註冊課程報名會員請參照下列網址
 <https://learning.mirdc.org.tw/member/?tsiia> 申請會員。
8. 課程連絡窗口：電話：07-351 3121 轉 2479 朱小姐 E-mail：anne@mail.mirdc.org.tw。
9. 公會聯絡窗口：電話：02-2542 7900 轉 55 張小姐 E-mail：gaz261948@tsiia.org.tw。
轉 22 施小姐 E-mail：mjshih@tsiia.org.tw。

本中心為因應 2019 新型冠狀病毒(COVID-19)【武漢肺炎】疫情，保護學員與他人上課期間之健康，除學習服務人員外，將加強學員自我健康管理宣告並實施以下措施，冀與大家一起攜手抗疫，敬請協助配合：

- 一、若學員於上課前有出現呼吸道症狀(發燒 $\geq 37.5^{\circ}\text{C}$)或需配合進行居家檢疫者，請來電取消課程。
- 二、我們將於學員報到時，針對每位學員量測額溫及要求填寫健康狀態宣告表。
- 三、發現有發燒症狀者(額溫 $\geq 37.5^{\circ}\text{C}$)，將請其返家休息、要求配戴外科口罩並建議立即就醫檢查，做好自我健康管理。若有咳嗽等呼吸道症狀，將於上課時要求全程配戴外科口罩。
- 四、櫃台備有清潔用酒精，提供學員使用。上課教室門窗保持通風，每一課程結束後，本中心人員將以酒精進行桌椅清潔及教室消毒。公共環境空間，定時以酒精消毒並保持空氣流通。
- 五、提醒每位學員自行準備並配戴外科口罩、勤洗手，降低感染機會，本中心將密切留意最新疫情及配合政府防疫政策，以所有學員之健康為前提，更新防疫措施。